

CARACTERISTIQUES DE LA JAUGE DE CONTROLE TYPE 1082 (POUR LES JAUGES 4, 6, et 8 po)

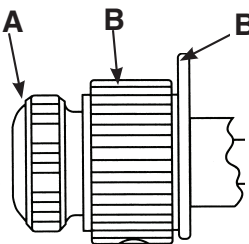
Cette jauge de contrôle Ashcroft® dispose de nombreuses nouvelles caractéristiques :

- La jauge de contrôle 1082 standard à verre de protection pivotant avec réglage externe du zéro Easy Zero™
- Une compensation de température qui réduit l'erreur d'un facteur de 3.
- Un cadran en aluminium et une aiguille à bout rouge et effilée améliorant notablement la lisibilité. Les cadrans plus grands comportent plus de graduations.
- Un réglage micrométrique facilitant l'étalonnage.
- Mouvement serti hydrauliquement pour une meilleure stabilité.
- Emballage garantissant que la précision ne souffre pas du transport.

Le produit conserve les nombreuses caractéristiques haut de gamme des jauges de contrôle Ashcroft®, comprenant :

- Tube de Bourdon d'une grande durée de vie et possibilité de mouvement maintenant une précision de ¼%, convenant à toutes applications de traitement de procédés.
- Façade robuste avec partie arrière de sécurité rompant en cas de surpression.
- Éléments de pression disponibles en bronze ou monel.
- Boîtiers 4½ po, 6 po ou 8½ po, connectables par dessous ou derrière, raccords ¼ po ou ½ po NPT. Autres raccords disponibles, consulter l'usine.
- Les gammes de choix les plus étendues : du vide à 10 000 psi.
- Gammes en PSI et métriques (kPa, bar, kg/cm²).
- Arrêts de mouvement en sous-charge ou en surcharge.

INSTRUCTIONS DE REGLAGE EXTERNE DU ZERO* EASY ZERO™

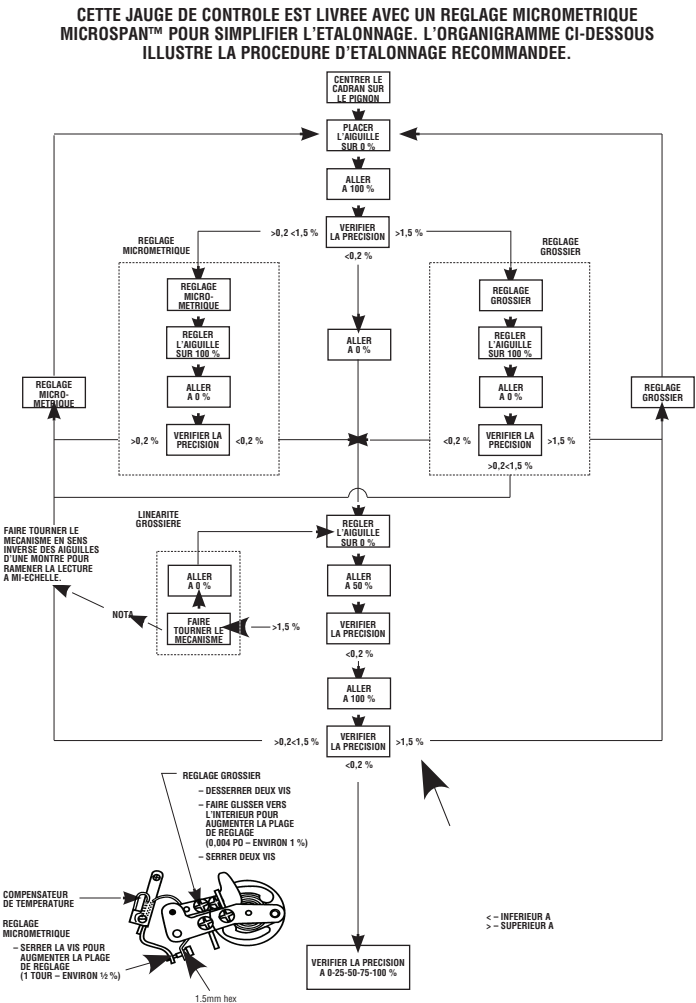


- BAGUE**
1. DESERRER LA VIS (A) DE BLOCAGE DE LA BAGUE.
 2. OBTENIR LE REGLAGE NECESSAIRE PAR ROTATION DU BOUTON (B) DANS L'UN OU L'AUTRE SENS.
 3. SERRER LA VIS (A) SUR LE BOUTON (B).

* Valables uniquement pour les jauges de contrôle avec verre de protection pivotant.

INSTRUCTIONS SUPPLEMENTAIRES POUR L'ETALONNAGE

- 1) « La précision de l'étalon, à la pression de contrôle, doit être au moins égale à ¼ la précision de la jauge qui est contrôlée. » (Réf. : ASME B40=100-1998)
- 2) L'instrument utilisé comme étalon ne doit pas avoir une plage d'utilisation supérieure à plus de 2 fois celle de la jauge qui est contrôlée. C'est-à-dire, ne pas utiliser un étalon de 400 psi pour contrôler une jauge 15 psi.
- 3) « Une pression connue sera appliquée à chaque point de test suivant une pression (ou dépression) croissante d'une extrémité à l'autre de la plage d'utilisation. A chaque point de test, la jauge sera . . . légèrement tapotée, puis lue . . . » (Réf. : ASME B40.1 Para 6.2.4.1)
- 4) Pour lire l'indication de la jauge, déplacer l'œil devant l'extrémité de l'aiguille rouge sur le diamètre extérieur du cadran imprimé, jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de réflexion sur le miroir, puis lire la position de référence de l'aiguille sur le cadran.



TYPE 1082 TEST GAUGE FEATURES (FOR 4½", 6" & 8½" TEST GAUGES)

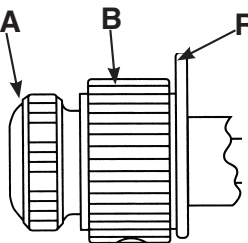
This Ashcroft® test gauge includes many features:

- Standard 1082 test gauge with hinged ring is equipped with the Easy Zero™ external zero-adjust feature.
- Temperature compensation, which reduces temperature error by a factor of 3.
- Aluminum composite dial and knife-edge pointer with red tip for greatly improved readability. Larger dials have more subdivisions.
- MicroSpan™ adjustment for ease of calibration.
- Hydraulically staked movement for improved stability.
- Packaging to ensure that accuracy is not affected by shipping shocks.

This product retains the many superior attributes long associated with Ashcroft® test gauges, including:

- Long-life bourdon tube and movement capable of sustained ¼% accuracy, yet suitable for process applications.
- Solid-front case with pressure-relief back for maximum safety.
- Available with bronze or monel pressure elements.
- 4½", 6" or 8½" case sizes, lower or back connected, ¼ or ½ NPT. Other connections available, consult factory.
- Broadest selection of ranges: vacuum through 10,000 psi.
- PSI and metric ranges (kPa, bar, kilogram/centimeter²).
- Underload and overload movement stops.

INSTRUCTIONS FOR USE OF EXTERNAL EASY ZERO™ ADJUST FEATURE*



- RING**
1. LOOSEN RING-LOCKING SCREW A.
 2. OBTAIN REQUIRED ADJUSTMENT BY ROTATING KNOB B CLOCKWISE OR COUNTER-CLOCKWISE.
 3. TIGHTEN SCREW A DOWN ON KNOB B.

*Applicable only for test gauge with hinged ring design.

ADDITIONAL CALIBRATION INSTRUCTIONS

- 1) "Standards shall have nominal errors no greater than ¼ of these permitted for the gauge being tested." (Ref: ASME B40=100-1998)
- 2) The instrument used as the calibration standard should have a maximum range no greater than 2x that of the gauge being tested. (i.e. Do not use a 400 psi standard to test a 15 psi gauge.)
- 3) "Known pressure shall be applied at each test point on increasing pressure (or vacuum) from one end to the other end of the scale. At each test point the gauge shall be . . . lightly tapped, and then read . . ." (Ref: ASME B40.1 ¶ 6.2.4.1)
- 4) To read gauge indication, move eye over red pointer tip at OD of printed dial until red reflection in mirror band is no longer visible, and then read the pointer position in reference to the dial.

